



ООО «Планета – ЭКО»

ПАСПОРТ

**КАМЕРА ОЧИСТКИ
КГ81.0000.00 ПС**

СОДЕРЖАНИЕ

1. Назначение и область применения
2. Техническая характеристика
3. Комплектность
4. Устройство и принцип работы
5. Требования по эксплуатации
6. Свидетельство о приемке
7. Гарантии изготовителя

Настоящий паспорт является эксплуатационным документом, объединяющим техническое описание камеры очистки КГ81.0000.00 (далее по тексту камера), и технические данные, гарантированные производителем:

Камера очистки КГ81.0000.00

Производительность по очищаемому воздуху – 7500м³/час

Заводской номер _____ Дата выпуска _____

Предприятие – изготовитель ООО «Планета – ЭКО».

1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Камера очистки предназначена для установки в системах пылеулавливания с целью улавливания взвешенных частиц в отходящих газах промышленных установок.

2. ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Таблица 1

№	Наименование характеристики	Ед. измерения	Значение	Примечание
1	Номинальная производительность по очищаемому воздуху	м ³ /час	7500	
2	Температура очищаемых газов	°С	до	
3	Эффективность очистки		~0,95	
4	Аэродинамическое сопротивление	Па	~ 1200	
5	Скорость газопылевого потока на входе в камеру (щелевое сопло)	м/с	13	
6	Габаритные размеры	мм	1768x1768 (2491) x5451	В скобках – с учетом щелевого сопла
7	Масса	кг	1443	
8	Рабочий объем бункера	м ³	1,5	

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 Камера очистки, изготовленная по черт. КГ81.0000.00.

3.2 Паспорт КГ81.0000.00ПС

4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Камера очистки (см. приложение) состоит из вихревой камеры **1** и бункера уловленной пыли **2**, выполненных в одном блоке и установленных на раме.

Верхняя часть вихревой камеры горизонтально расположенный цилиндр, в котором формируется вихревой поток, нижняя часть – переходной корпус пирамидальной формы в котором происходит непосредственное осаждение пыли в бункер. В нижней части камеры – отверстие для выгрузки осажженной пыли в бункер. Вход запыленных газов в вихревую камеру через щелевое сопло **3**, выход очищенного газа – через патрубок **4**. Для разделения запыленного вихревого потока от зоны выхода очищенного газа внутри камеры установлена вертикальная перегородка, разделяющая цилиндрическую часть на две зоны.

Для проведения профилактических осмотров и работ камера оснащена двумя люками 700x700мм со съёмными крышками **5**.

Вихревая камера **1** через переходной фланец 680x680мм стыкуется с бункером **2**. Соединение разъемное – на болтах. Бункер пирамидальной формы установлен на опорной раме **6** и оснащен пылевым затвором **7** с рычажным механизмом, обеспечивающим герметичность уплотнения в процессе работы камеры очистки. Затвор снабжен переходным устройством для возможности закрепления на нем мягкого рукава при выгрузке уловленной пыли в контейнер. Диаметр переходного устройства – 305мм.

Расстояние от нижней точки пылевого затвора до уровня опорной площадки – 1179мм.

Крышки люков, переходные фланцы между вихревой камерой и бункером и пылевой затвор выполнены с уплотнением термостойким материалом.

В камеру очищаемый газ поступает через щелевое сопло **3** (смещенное от оси камеры к боковой стенке), обеспечивающее совместно с рабочей цилиндрической поверхностью камеры формирование в камере вихревого потока. По мере перемещения частиц пыли в вихревом потоке за счет инерционных сил происходит осаждение пыли по стенкам камеры в бункер. Отвод очищенного от пыли воздуха производится через выходной патрубок **4** в верхней части стенки цилиндра вихревой камеры.

Материал корпуса камеры очистки – сталь углеродистая обыкновенного качества толщиной 3, 4 и 5мм.

Конструктивное исполнение камеры позволяет при необходимости произвести футеровку внутренней поверхности с толщиной покрытия до 80мм.

5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

В процессе эксплуатации камеры на объекте для обеспечения заданной эффективности следует соблюдать требования:

- убедиться до начала работ по пылеулавливанию в отсутствии повреждений камеры и воздуховода рабочего тракта, в целостности уплотнений разъемных соединений и пылевого затвора, в случае обнаружения неисправностей – устранить;
- убедиться, что вентиляционный агрегат системы, в составе которой эксплуатируется камера, соответствует заданной производительности камеры по очищаемому воздуху и сопротивлению рабочего тракта;
- в рабочем режиме камры (осаждение пыли) пылевой затвор должен обеспечивать герметичность узла выгрузки бункера;
- выгрузку пыли из бункера камеры производить при неработающей аспирационной системе, в составе которой эксплуатируется камера.

6. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Камера очистки КГ 81.0000.00 , заводской номер .№_____ изготовлена в соответствии с требованиями конструкторской документации и признана годной для эксплуатации по прямому назначению.

Начальник ОТК

М.П.

личная подпись

расшифровка подписи

Дата выпуска _____

число, месяц, год

(Свидетельство о приёмке заполняет предприятие – изготовитель).

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Срок гарантии при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения и эксплуатации модуля устанавливается 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию пылесоса, но не более 18 месяцев со дня изготовления.

Адрес предприятия – изготовителя: (заполняет предприятие – изготовитель)

ООО «Планета – ЭКО»

188800, Ленинградская область, г. Выборг, ул. Физкультурная, 17, офис 212,

тел./факс (81278) 93-664

Камера очистки
($Q=7500$ куб. м / час)

